

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO	PANT. IGNIF.PROTEK
MODELO	01081601
REFERENCIA	Y9SPACAPRR**
FABRICANTE	PROTEK PLUS

PROTEK[®] PLUS

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Pantalón fabricado con tejido Ignifugo 100% Algodón Tratado CAESAR "PROBAN"

- Cierre con cremallera y botón
- 2 Bolsillos laterales de fuelle con cierre tapeta con velcro
- 1 Bandas reflectantes ignifugas 3M en cada camal, cosidas con doble pespunte
- Cinturilla elástica
- 5 pasadores para cinturón
- Doble tejido desde rodilla hasta el bajo

NORMATIVAS	UNE-EN 340 UNE-EN 11612: A1, A2, B1, C1, E3, F1 UNE-EN 11611: Clase 2
CERTIFICACIÓN	0161/2297/10
CATEGORIA DEL EPI	Categoría III
MATERIAL	Tejido Exterior: Sarga 3/1 cross twill Composición: 100% Algodón. 475 gr/m2
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N) UNE-EN 13934-1	Urdimbre 1000N+/-5; Trama 1200+/-5
COLOR	Naranja
TALLA	38 a 68
UNIDAD DE VENTA	1



TABLA DE MEDIDAS



Pantalón

Elegir la talla correctamente:

Talla	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
contorno cintura A	64-68	68-72	72-76	76-80	80-84	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112	112-116	116-120	120-124	124-128	128-132
Altura B	158-164	158-164	158-164	172-178	172-178	172-178	172-178	182-186	182-186	182-186	182-186	182-186	182-186	182-186	182-186	182-186	182-186

Las medidas deben tomarse directamente en el cuerpo y sin apretar

Tallas según dimensiones corporales del usuario, expresadas en centímetros, según Norma EN ISO EN340 y EN13688

PROTOCOLO DE LAVADO CELSA GROUP:

Temperatura: No debe exceder los 60°C

Tiempo de lavado: no más de 25 minutos

RPM: No debe exceder los 50 RPM

Suavizantes: COMPLETAMENTE PROHIBIDOS

Jabones: neutro PH entre 6,5 y 7 PH

Dureza del agua: No superior a 4

Secado en túnel prohibido

Centrifugado: Máximo 6 minutos

RPM: 800-900

Máximo 35 lavados

APLICACIONES GENERALES:

Conjunto Pantalón y Cazadora destinado a la protección del cuerpo entero del usuario con excepción de cabeza, pies y manos contra riesgos térmicos de inflamabilidad, calor convectivo, calor radiante, grandes salpicaduras de hierro fundido y calor por contacto y contra riesgos de quemaduras en operaciones de soldeo y afines.